

ШПАКЛЮВАЛЬНА МАСА ПОЛІМЕРНА, АРМОВАНА ВОЛОКНАМИ



- ФУГУВАННЯ ГІПСОКАРТОННИХ ПЛИТ (Г-К) ІЗ АРМОВОЮ СТРІЧКОЮ
- ДЛЯ ШПАКЛЮВАННЯ ПОВЕРХОНЬ
- ВИСОКА ЕЛАСТИЧНІСТЬ - ВИСОКИЙ ВМІСТ ПОЛІМЕРІВ
- ДУЖЕ ВИСОКА ВИТРИВАЛІСТЬ - СИСТЕМА РОЗПОДІЛЕНОГО МІКРОАРМУВАННЯ
- ДЛЯ РУЧНОГО, ВАЛИКОВОГО ТА РОЗПИЛЮВАЛЬНОГО НАНЕСЕННЯ
- МОЖЛИВІСТЬ НАНЕСЕННЯ ТОВЩИХ ШАРІВ

ЛЕГКІСТЬ
НАНЕСЕННЯ



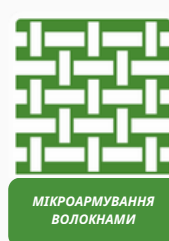
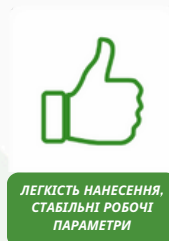
ЕЛАСТИЧНІСТЬ



АДГЕЗІЯ



МЕХАНІЧНА
МІЦНІСТЬ



ПРОДУКТ ТА ЙОГО ЗАСТОСУВАННЯ

Полімерна шпаклювальна маса ручного нанесення або гідродинамічного розпилювання, призначена для вирівнювання стін усередині будівель та фугування гіпсокартонних плит (Г-К) з армовою стрічкою. Використовується для початкового й фінішного шпаклювання стиків Г-К з армовою стрічкою, а також для шпаклювання поверхонь з цементно-вапняних, гіпсових тинків і плит Г-К. Після висихання покриття відзначається високою механічною витривалістю та еластичністю стиків. Маса дозволяє наносити товщі шари (до приблизно 1,5 - 2 мм у вологому стані) без ризику стікання, усадки чи тріщин. Консистенція продукту полегшує набір великої порції на терку та рівномірне розподілення по поверхні.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Витрата: - шпаклювання тонким шаром: - фугування:	1,5-2,0 кг/м ² на 1 мм 0,25-0,35 кг/м
Об'ємна густина:	1,75 кг/дм ³ (±10%)
Температура основи:	від +5°C до +30°C
Стійкість до згинання [EN 13963:2005 + AC:2006]:	≥ 310 Н (руйнівна сила)
Реакція на вогонь [EN 13963:2005 + AC:2006]:	Е
Час висихання:	12 годин/1 мм*
Адгезія [EN 15824:2017]:	≥ 0,9 МПа
Реакція на вогонь [EN 15824:2017]:	Е
Склад	Суміш спеціально відібраних наповнювачів, полімерної дисперсії, модифікуючих добавок і води.
Фасування	Одиничне пакування: відро 25 кг, 17 кг, 8 кг, 2 кг; Збірне пакування: палета в плівці 24×25 кг, 33×17 кг, 68×8 кг, 172×2 кг;
Інструменти	Низькооборотний міксер, кошикове мішало, нержавіюча терка, кельма, валик.
Зберігання	Термін придатності в закритій тарі: 12 місяців від дати виробництва при температурі від +5°C до +30°C. Відкриття упаковки може значно скоротити цей термін. Дата виробництва, асортимент і номер партії вказані на упаковці.

* об'єм (витрата) залежить від температурних умов, типу та поглинальної здатності основи

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Основа має бути несучою, щільною, сухою, очищеною від речовин, що знижують адгезію, таких як бруд, пил чи жирні плями. Водорості, грибок і німічні паронепроникні фарби необхідно видалити. Основи з підвищеною або нерівномірною поглинальною здатністю, а також гіпсокартонні плити, особливо їхні зрізані стики, слід заґрунтувати відповідно розведеним препаратом GREINPLAST U. Для заповнення великих дефектів, тріщин, розломів чи стиків G-K використовуйте гіпсову шпаклівку GREINPLAST SGT або SGS. Шпаклювання дозволяється розпочинати лише після повного висихання заповнених ділянок.

ВИКОНАННЯ

Безпосередньо перед нанесенням масу слід перемішати за допомогою низькооборотного мішала. Занадто висока швидкість обертання може призвести до наповнення маси повітрям, що своєю чергою, спричинить утворення повітряних бульбашок під час шпаклювання. Масу слід наносити рівномірно, притискаючи до основи, шаром приблизно до 1 мм. Для з'єднання гіпсокартонних плит слід використовувати армувальні стрічки відповідної якості. У випадку з'єднання плит спочатку всі стики вирівнюються шпаклівкою Greinplast SGT, після її висихання слід нанести масу SAS на з'єднання і розподілити її на ширину приблизно 10 - 15 см уздовж усього стику. В розподілену масу слід втиснути армувальну стрічку, притискаючи її металевою теркою так, щоб вона щільно прилягала. Поверхню вирівняти, рівномірно розподіливши масу, і залишити до висихання. Після висихання нанести наступні шари маси, дотримуючись часових інтервалів, щоб попередній шар встиг зв'язатися, аж до досягнення бажаного ефекту. Слід звернути увагу, щоб кожен наступний шар був ширшим, що отримати з'єднання шириною приблизно 30 см. У випадку застосування гідродинамічного розпилення для досягнення відповідної робочої консистенції допускається додавання невеликою кількості води - максимум 0,5 л на упаковку 25 кг. Масу слід наносити за допомогою розпилювального агрегата з пістолетом, оснащеним змінними форсунками. Робочий тиск - приблизно 230 бар при форсунках 0,027 - 0,031 дюйма (випробувано на агрегаті Speelflo PowrTwin 6900GH XLT фірми Wagner®). Безпосередньо після розпилення поверхню слід вирівняти і залишити до висихання. Після повного висихання можливе повторне нанесення наступних шарів до досягнення бажаного ефекту. Час висихання залежить від температури та вологості повітря і зазвичай не перевищує 12 годин / 1 мм товщини шару. Після повного висихання поверхню слід відшліфувати до бажаної гладкості, потім очистити від пилу і заґрунтувати.

РЕКОМЕНДАЦІЇ

Температура оточення під час нанесення та висихання має бути від +5°C до +30°C. Оптимальна температура нанесення - +20°C. Безпосередньо перед нанесенням масу слід перемішати за допомогою низькообертового мішалки. Інструменти мийте водою одразу після завершення усієї роботи, забруднення видаляйте до висихання.

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Інформація в інструкції має рекомендаційний характер і не є підставою для юридичної відповідальності Виробника, оскільки умови виконання залишаються поза його контролем. Роботи виконуйте відповідно до будівельних норм. Втручання в склад продукту неприпустиме й може знизити якість матеріалу. Поєднання з виробами інших виробників або не зазначеними в документах-посиланнях не передбачає відповідальності.

БЕЗПЕКА

У разі потреби медичної консультації покажіть упаковку або етикетку. Берегти від дітей. Ретельно вимийте руки після використання. У разі подразнення шкіри чи висипу звернутися до лікаря. Містить: 1,2-бензоізотіазол-3(2H)-он, реакційну масу 5-хлоро-2-метил-2H-ізотіазол-3-ону та 2-метил-2H-ізотіазол-3-ону (3:1), може спричинити алергічну реакцію. Дотримуйтесь вимог технічного паспорту.

НОРМИ, АТЕСТАЦІЇ, СЕРТИФІКАТИ

Гігієнічний атестат GUMed № 55/322/56/2018, чинний до 16.02.2023.

Свідоцтво з радіаційної гігієни NIZP-PZH № HR/B/6/2013.

Greinplast SAS оцінено відповідно до норм: EN 15824:2017, EN 13963:2005 + AC:2006.

Декларація експлуатаційних властивостей № SAS-190219.

Уся вказана документація доступна після сканування QR-коду

